

形 F39-PB□□□□
形 F39-PB□□□□-S
形F3SJ-E/B用プロテクトバー

取扱説明書

オムロン製品をお買い上げいただきありがとうございます。
この製品を安全に正しく使用いただくため、お使いになる前に
この取扱説明書をお読みになり、十分にご理解ください。
お読みになった後も、いつもお手元にご利用ください。



オムロン株式会社
© OMRON Corporation 2011 All Rights Reserved.

【外形図：背面取り付け時】

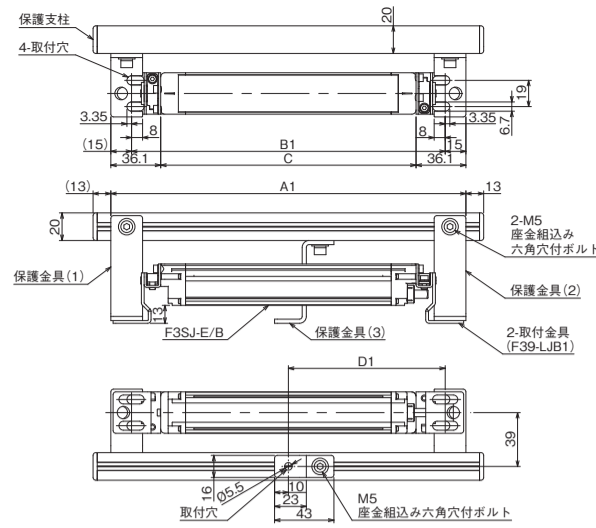


図1. M5ネジ使用時背面取り付け図

C：センサ全長
寸法 A1：A1=C+72.2
寸法 B1：B1=C+42.2
(単位：mm)

形式	数量	D1
F39-PB0185(-S) ~ F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) ~ F39-PB1985(-S)	1	B1/2
F39-PB2065(-S)	2	B1/3

(注3)

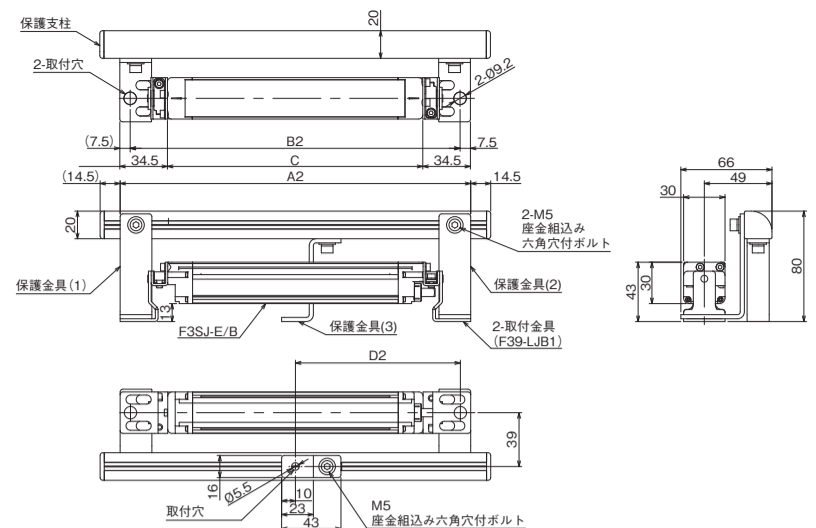


図2. M8ネジ使用時背面取り付け図

C：センサ全長
寸法 A2：A2=C+69
寸法 B2：B2=C+54
(単位：mm)

形式	数量	D2
F39-PB0185(-S) ~ F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) ~ F39-PB1985(-S)	1	B2/2
F39-PB2065(-S)	2	B2/3

(注3)

安全上の要点

- 設置時には、保護支柱の取り扱いに十分ご注意ください。落としたりするとケガをすることがあります。
- ご使用前は、保護支柱、保護金具等がセンサに確実に取り付けられていることをご確認ください。保護支柱が外れるなどの危険が発生する可能性があります。
- 本製品はF3SJ-E/B検出面にワークがあたり、検出面を破損することを防止するものです。本来の用途以外の目的でご使用にならないでください。
- F39-PB□□□□(-S)はF3SJ-E/B用プロテクトバーです。F3SJ-Aに取り付けはできません。

使用上のご注意

取り付けボルトの締め付けトルクは、以下の推奨値にて行ってください。

- M5：推奨値 2.3 N・m (23.4 kgf・cm)
- M8：推奨値 11.0 N・m (112.17 kgf・cm)

【部品の種類および数量】

部品名 (材質)	形F39-PB□□□□(-S) *2		
	0185 0945	1025 1985	2065
保護支柱(アルミ) *1	2 (1)		
保護金具(1)(ステンレス)	2 (1)		
保護金具(2)(ステンレス)	2 (1)		
保護金具(3)(ステンレス)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
保護金具(4)(ステンレス)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
後入れストッパ (ポリプロピレン)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
後入れストッパナット (ステンレス)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
座金組込六角穴付ボルト (M5)(ステンレス)	4 (2)	6 (3)	8 (4)

- *1 保護支柱は形式により長さが変わります。
- *2 括弧内の数量は形式 F39-PB□□□□-S の数量です。
- *3 F3SJ-E/B の設置には、別売りの取付金具が必要です。

【外形図：側面取り付け時】

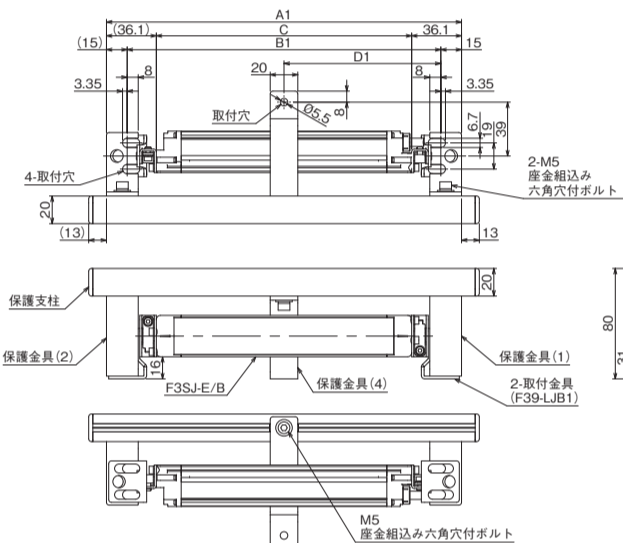


図5. M5ネジ使用時側面取り付け図

C：センサ全長
寸法 A1：A1=C+72.2
寸法 B1：B1=C+42.2
(単位：mm)

形式	数量	D1
F39-PB0185(-S) ~ F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) ~ F39-PB1985(-S)	1	B1/2
F39-PB2065(-S)	2	B1/3

(注3)

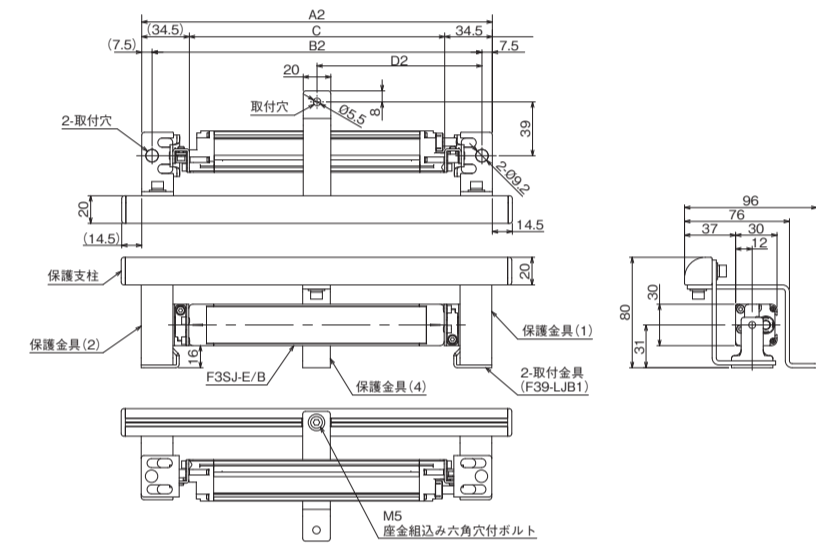


図6. M8ネジ使用時側面取り付け図

C：センサ全長
寸法 A2：A2=C+69
寸法 B2：B2=C+54
(単位：mm)

形式	数量	D2
F39-PB0185(-S) ~ F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) ~ F39-PB1985(-S)	1	B2/2
F39-PB2065(-S)	2	B2/3

(注3)

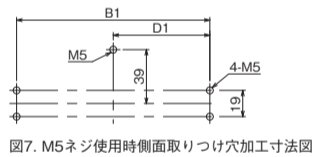


図7. M5ネジ使用時側面取り付け穴加工寸法図

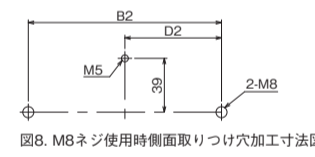


図8. M8ネジ使用時側面取り付け穴加工寸法図

- 注1：側面取り付け時の外形寸法を示す
- 注2：形式による寸法の違いは上表の通り
- 注3：D1, D2は参考値とし中間取付金具と干渉しない寸法とする

【組み立て方】

センサ長が1025mm以上の場合は手順①～④の順序で組み立てを行ってください。
センサ長が1025mm未満の場合は手順②、④の順序で組み立てを行ってください。

【手順①】

保護金具(3)または(4)を固定するため、あらかじめ保護支柱に後入れストッパナットを装着します。
保護金具(1)(2)を固定する溝とは異なる溝に後入れストッパを入れ、ナット(後入れストッパ用)を装着します。
(図9、図10参照)

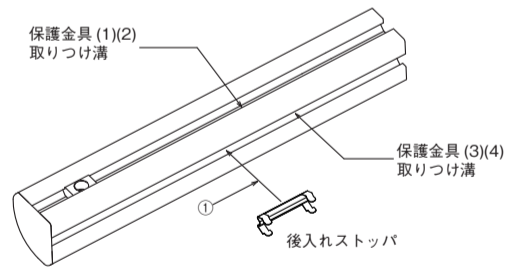


図9 後入れストッパ装着図

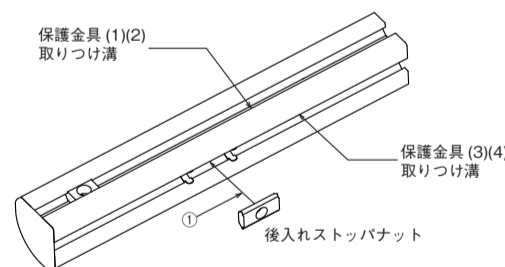


図10 後入れストッパナット装着図

【手順②】

保護金具(1)(2)をF3SJ-E/Bの上下金具と共締めで壁面に固定します。(図11、図12参照)

【手順③】

保護金具(3)または(4)を壁面に固定します。
背面取り付け時は保護金具(3)を使用してください。取り付け位置については取り付け穴加工寸法図を参考にしてください(図3、図4参照)
側面取り付け時は保護金具(4)を使用してください。取り付け位置については取り付け穴加工寸法図を参考にしてください(図7、図8参照)

【手順④】

壁面に取りつけた保護金具全てと保護支柱を固定します。固定には付属の座金組込六角穴付ボルト(M5)を使用して取り付けください。(図11、図12参照)

注：壁面固定用のネジは付属していません。

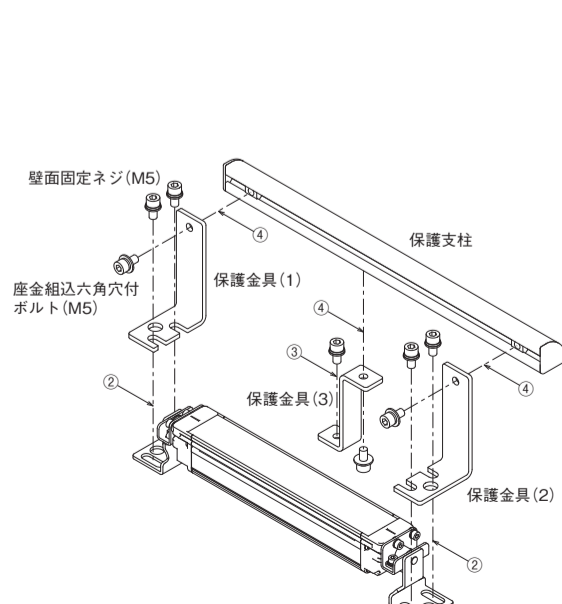


図11 組み立て全体図(背面取り付け)

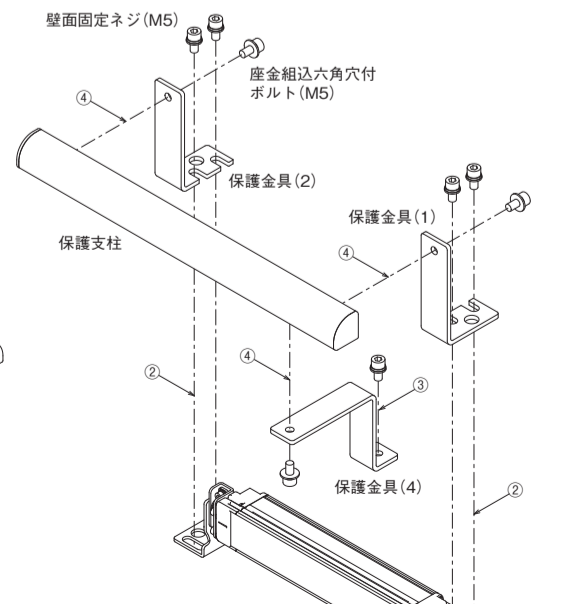


図12 組み立て全体図(側面取り付け)

ご使用に際してのご承諾事項

下記用途に使用される場合、当社営業担当者までご相談のうえ仕様書などによりご確認いただくとともに、定格・性能に対し余裕を持った使い方や、万一故障があっても危険を最小にする安全回路などの安全対策を講じてください。

- 屋外の用途、潜在的な化学的汚染あるいは電氣的妨害を被る用途またはカタログ・取扱説明書などに記載のない条件や環境での使用
 - 原子力制御設備、焼却設備、鉄道・航空・車両設備、医用機械、娯楽機械、および行政機関や個別業界の規制に従う設備
 - 人命や財産に危険が及ぶシステム・機械・装置
 - ガス、水道、電氣的の供給システムや24時間連続運転システムなど高い信頼性が必要な設備
 - その他、上記a)～d)に準ずる、高度な安全性が必要とされる用途
- *上記は適合用途の条件の一部です。当社のベスト、総合カタログ、データシート等最新版のカタログをよく読んでご利用ください。

オムロン株式会社

●お問い合わせ先
カスタマサポートセンター
0120-919-066
携帯電話・PHSなどではご利用いただけませんので、その場合は下記電話番号へおかけください。
電話 055-982-5015 (通話料がかかります)

【技術のお問い合わせ時間】
■営業時間：8:00～21:00 ■営業日：365日
■上記フリーコール以外のFAシステム機器の技術窓口：
電話 055-977-6389 (通話料がかかります)

【営業のお問い合わせ時間】
■営業時間：9:00～12:00/13:00～17:30 (土・日・祝祭日は休業)
■営業日：土・日・祝祭日/春期・夏期・年末年始休暇を除く

●FAXによるお問い合わせは下記をご利用ください。
カスタマサポートセンター お客様相談室 FAX 055-982-5051

●その他のお問い合わせ先
納期・価格・修理・サンプル・仕様書は貴社のお取引先、または貴社担当オムロン営業員にご相談ください。

Model F39-PB□□□□
Model F39-PB□□□□-S

Protective Bar for Model F3SJ-E/B

INSTRUCTION SHEET

Thank you for purchasing an OMRON product. To ensure the safe use of this product, please read and thoroughly understand this document before use. When you are finished reading this document, please keep it where you can refer to it when necessary.

OMRON Corporation
© OMRON Corporation 2011 All Rights Reserved.

[Dimensional Drawing: Backside Mounting]

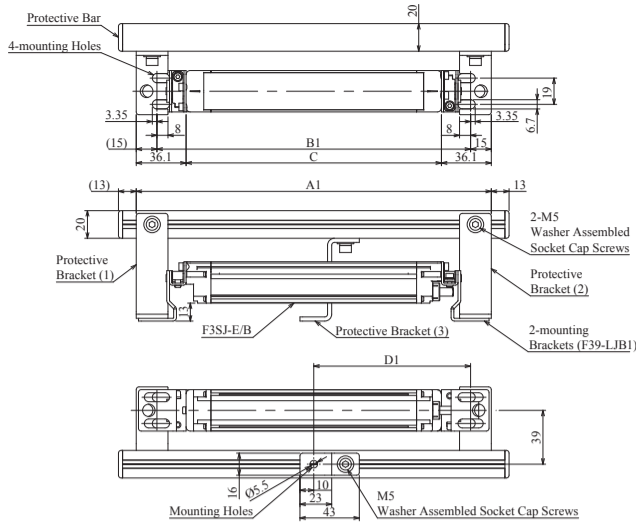


Fig. 1. Dimensional drawing for backside mounting hole for M5

(Note 3)
C: Total Sensor Length
Length A1: A1 = C + 72.2
Length B1: B1 = C + 42.2
(Unit: mm)

Model	Q'ty	D1
F39-PB0185(-S) to F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) to F39-PB1985(-S)	1	B1/2
F39-PB2065(-S)	2	B1/3

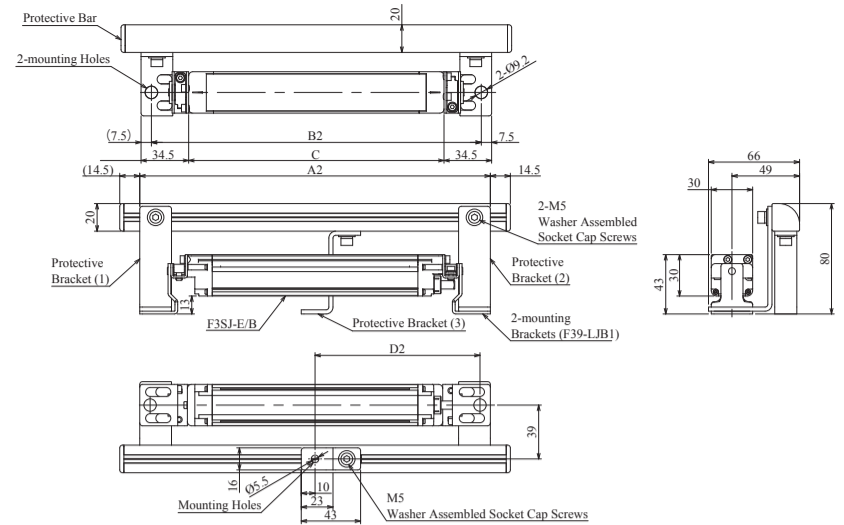


Fig. 2. Dimensional drawing for backside mounting hole for M8

(Note 3)
C: Total Sensor Length
Length A2: A2 = C + 69
Length B2: B2 = C + 54
(Unit: mm)

Model	Q'ty	D2
F39-PB0185(-S) to F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) to F39-PB1985(-S)	1	B2/2
F39-PB2065(-S)	2	B2/3

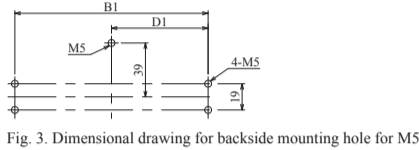


Fig. 3. Dimensional drawing for backside mounting hole for M5

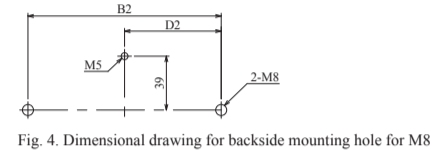


Fig. 4. Dimensional drawing for backside mounting hole for M8

Note 1: Indicates outer dimension for backside mounting
Note 2: See the tables above for model dimensions
Note 3: D1 and D2 are reference values and must be a length that will not affect the intermediate mounting bracket

PRECAUTIONS FOR SAFE USE

1. Ensure safe handling of protection supports during installation. Mishandling may result in injury.
2. Ensure that protection supports and brackets are securely mounted to sensors prior to use. Failure to mount may cause protection supports to fall away, resulting in danger.
3. This product prevents a workpiece from coming into contact with the F3SJ-E/B detection surface and causing damage. Do not use it for anything other than its originally intended use.
4. F39-PB□□□□(-S) is a protective bar for F3SJ-E/B. It cannot be mounted to F3SJ-A.

PRECAUTIONS FOR CORRECT USE

Use the recommended values below for clamping torque.:
M5: 2.3 N·m max. (23.4 kgf·cm)
M8: 11.0 N·m (112.17 kgf·cm)

[Type and Quantity of Components]

Component (Material)	F39-PB□□□□(-S)*2		
	0185 to 0945	1025 to 1985	2065
Protection Support (Aluminum) *1	2 (1)		
Protection Bracket (1) (Stainless Steel)	2 (1)		
Protection Bracket (2) (Stainless Steel)	2 (1)		
Protection Bracket (3) (Stainless Steel)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
Protection Bracket (4) (Stainless Steel)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
Stopper (Polypropylene)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
Stopper Nut (Stainless Steel)	0 (0)	2 (1)	4 (2)
Washer assembled socket cap screws (M5) (Stainless Steel)	4 (2)	6 (3)	8 (4)

*1 The length of the protection support varies depending on the model.
*2 The number in parentheses are the quantities of model F39-PB□□□□-S.
*3 Mounting brackets of other selling are necessary for the setting of F3SJ-E/B.

[Dimensional Drawing: Side Mounting]

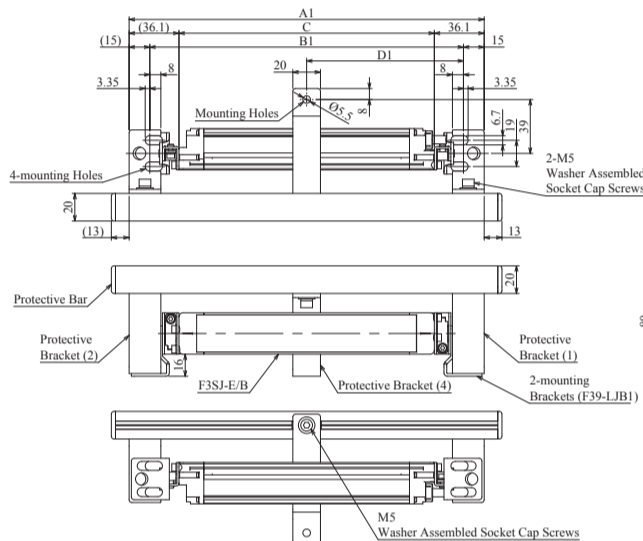


Fig. 5. Dimensional drawing for side mounting hole for M5

(Note 3)
C: Total Sensor Length
Length A1: A1 = C + 72.2
Length B1: B1 = C + 42.2
(Unit: mm)

Model	Q'ty	D1
F39-PB0185(-S) to F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) to F39-PB1985(-S)	1	B1/2
F39-PB2065(-S)	2	B1/3

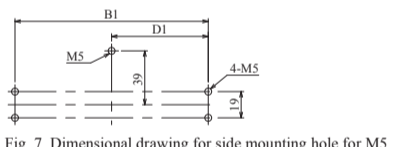


Fig. 7. Dimensional drawing for side mounting hole for M5

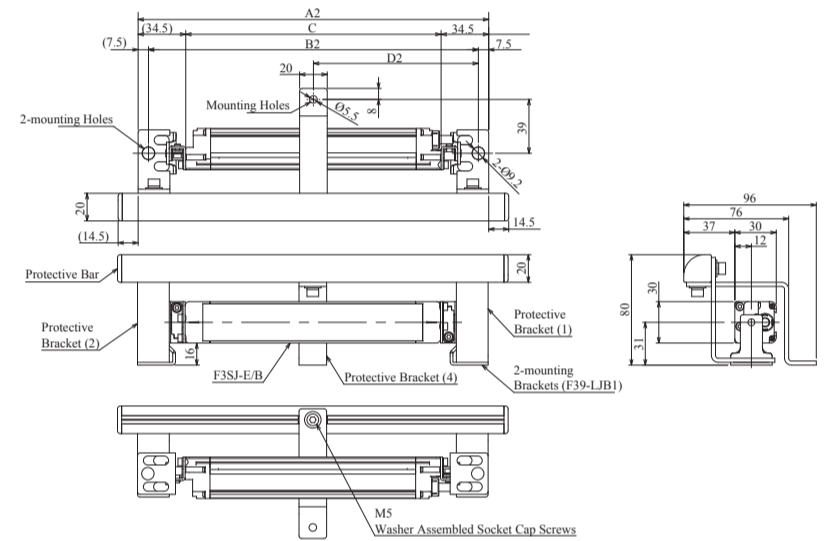


Fig. 6. Dimensional drawing for side mounting hole for M8

(Note 3)
C: Total Sensor Length
Length A2: A2 = C + 69
Length B2: B2 = C + 54
(Unit: mm)

Model	Q'ty	D2
F39-PB0185(-S) to F39-PB0945(-S)	0	-
F39-PB1025(-S) to F39-PB1985(-S)	1	B2/2
F39-PB2065(-S)	2	B2/3

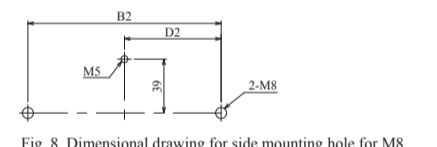


Fig. 8. Dimensional drawing for side mounting hole for M8

Note 1: Indicates outer dimension for side mounting
Note 2: See the tables above for model dimensions
Note 3: D1 and D2 are reference values and must be a length that will not affect the intermediate mounting bracket

[Assembly Procedure]

Sensor length is 1025 mm or longer:
Perform assembly in the order of Step ① to ④.
Sensor length is shorter than 1025 mm:
Perform assembly in the order of Step ②, and then ④.

[Step ①]
Mount the stopper nut to the protection support in advance to secure protection bracket (3) or (4). Insert the stopper into a groove that is different from the one to which protection brackets (1) and (2) are secured, and then mount the nut (for stopper). (See Fig. 9 and 10.)

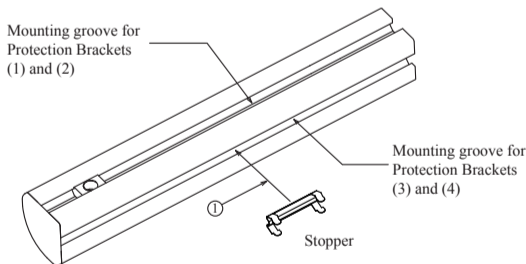


Fig. 9. Mounting a Stopper

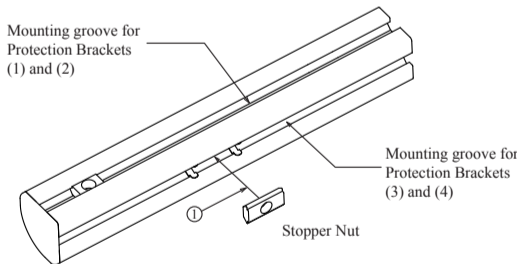


Fig. 10. Mounting a Stopper Nut

[Step ②]
Secure protection brackets (1) and (2) with the top/bottom mounting bracket of F3SJ-E/B to the wall. (See Fig. 11 and 12.)

[Step ③]
Secure protection bracket (3) or (4) to the wall. For backside mounting, use protection bracket (3). For mounting position, refer to the dimensional drawing for mounting hole. (See Fig. 3 and 4.) For side mounting, use protection bracket (4). For mounting position, refer to the dimensional drawing for mounting hole. (See Fig. 7 and 8.)

[Step ④]
Secure the protection support to all the protection brackets mounted to the wall. Use the washer assembled socket cap screws (M5) to secure it. (See Fig. 11 and 12.)

Note: Wall mounting screws are not provided.

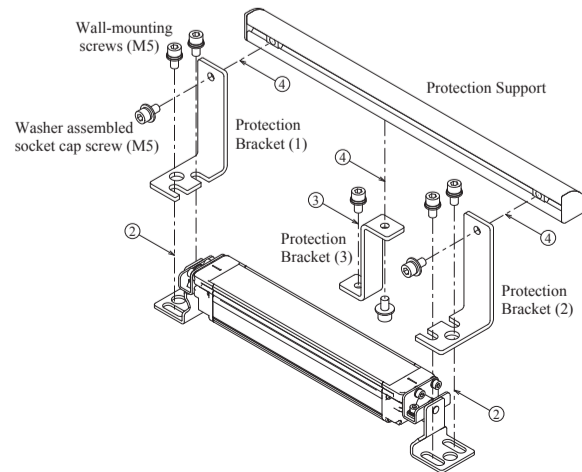


Fig. 11. Assembly Diagram (Backside Mounting)

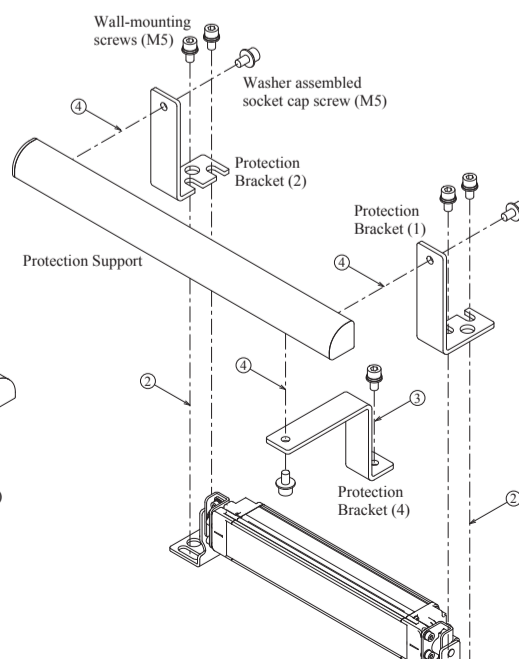


Fig. 12. Assembly Diagram (Side Mounting)

SUITABILITY FOR USE

OMRON shall not be responsible for conformity with any standards, codes, or regulations that apply to the combination of the products in the customer's application or use of the product. Take all necessary steps to determine the suitability of the product for the systems, machines, and equipment with which it will be used. Know and observe all prohibitions of use applicable to this product.

NEVER USE THE PRODUCTS FOR AN APPLICATION INVOLVING SERIOUS RISK TO LIFE OR PROPERTY WITHOUT ENSURING THAT THE SYSTEM AS A WHOLE HAS BEEN DESIGNED TO ADDRESS THE RISKS, AND THAT THE OMRON PRODUCT IS PROPERLY RATED AND INSTALLED FOR THE INTENDED USE WITHIN THE OVERALL EQUIPMENT OR SYSTEM.

See also Product catalog for Warranty and Limitation of Liability.

OMRON

OMRON Corporation
Shiokoji Horikawa, Shimogyo-ku, Kyoto, 600-8530 JAPAN
Tel: (81)75-344-7093 / Fax: (81)75-344-8197

OMRON EUROPE B.V.
Wegalaan 67-69, NL-2132 JD Hoofddorp
THE NETHERLANDS
Tel: (31)-2356-81-300 / FAX: (31)-2356-81-388

OMRON SCIENTIFIC TECHNOLOGIES INC.
6550 Dumbarton Circle
Fremont, CA 94555-3605 U.S.A.
Tel: (1) 510-608-3400 / Fax: (1) 510-744-1442

OMRON ASIA PACIFIC PTE. LTD.
No. 438A Alexandra Road # 05-05/08 (Lobby 2),
Alexandra Technopark,
Singapore 119967
Tel: (65) 6835-3011 / Fax: (65) 6835-2711

OMRON (CHINA) CO., LTD.
Room 2211, Bank of China Tower,
200 Yin Cheng Zhong Road,
PuDong New Area, Shanghai, 200120, China
Tel: (86) 21-5037-2222 / Fax: (86) 21-5037-2200